



### PRIME POWER (P.R.P.) (ISO 8528):

Moc podstawowa – jest to max. dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin. W ciągu 24 godzin nie powinno się odbierać więcej niż 85% P.R.P. 10 % przeciążenia tylko podczas regulacji.

### MAX. STAND-BY POWER (L.T.P.) (ISO 3046 FUEL STOP POWER):

Moc awaryjna – jest to max. moc jaką może osiągnąć agregat pracując pod zmiennym obciążeniem nie dłużej niż sumarycznie 500 godzin rocznie z uwzględnieniem następujących ograniczeń:

- 100 % obciążenia w ciągu 25 godzin rocznie
- 90 % obciążenia w ciągu 200 godzin rocznie

**LOAD STEP** - możliwość przejęcia obciążenia skokowego

**LOAD FACTOR** - współczynnik średniego obciążenia

### PARAMETRY AGREGATU

Moc maksymalna L.T.P. (cosφ=0,8)	kVA/kW	559/447
Moc znamionowa P.R.P. (cosφ=0,8)	kVA/kW	500/400
Prąd znamionowy	A	722
Napięcie znamionowe	V	230/400
Częstotliwość	Hz	50
LOAD FACTOR	%	85%
LOAD STEP	%	85%

### SILNIK

### MTU 10V1600G80F

Obroty silnika	obr/min	1500
Moc	kW	493
Pojemność skokowa	l	17,5
Emisja spalin	-	STAGE IIIA
Typ silnika	-	Czterosuwowy/Chłodzony cieczą/ Turbodoładowany
Ilość/układ cylindrów	-	10/Widlasty
Średnica cylindra x skok tłoka	mm	122 x 150
Współczynnik kompresji	-	17,5:1
Regulator obrotów silnika	-	Elektroniczny G3
Stabilizacja obrotów	%	±0,25%
Napięcie baterii	V	24
Układ wtryskowy	-	COMMON RAIL
Pojemność baterii	AH	2x180
Rodzaj paliwa	Diesel ON	EN 590
Przepływ wody	L/min	390
Ciepło oddane do płynu	kcal/sek	929
Ciepło oddane do otoczenia	kcal/sek	195
Zap. powietrza do procesu spalania	m <sup>3</sup> /min	29
Zapotrzebowanie na powietrze chłodzące	m <sup>3</sup> /min	654
Ilość spalin	m <sup>3</sup> /min	83
Temperatura spalin za kolektorem	°C	540
Dopu. przeciw ciśnienie ukł. wydechowego	kPa	12,4
Minimalne obciążenie silnika	%	20



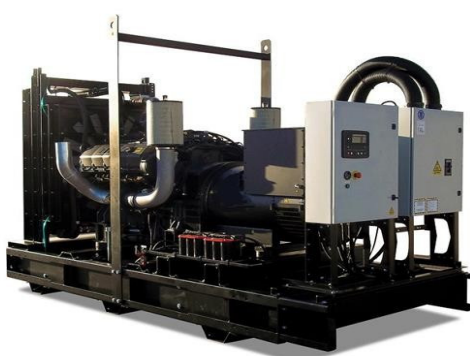
<b>PRĄDNICA</b>		<b>LEROY SOMER LSA 47.2 M7</b>
Rodzaj/wykonanie	-	Bezszczołkowa Synchroniczna
Ilość biegunów/typ połączeń	-	4/Gwiazda
Uzwojenie odporne na środowisko	-	Wilgotne/Słone
Klasa izolacji uzwojeń	-	H
Stopień ochrony	-	IP23
Regulacja napięcia	-	Elektroniczna AVR typ R250
Stabilność napięcia	%	±0,5%
Wytrzymałość prądnicy na przeciążeniach	%	300% (3xIn) przez 10 s
Zawartość THD	-	<1,5%
Reaktancja	Xd	307%
	Xd'	15,9%
	Xd''	11,1%
	Xq	184%
	Xq'	b.d.
	Xq''	14,7%
	X <sub>2</sub>	13%
	X	0,7%
System wzbudzenia	-	AREP
Moc maksymalna	kVA	570
Rezystywność uzwojeń wirnika	Ω	b.d.
Rezystywność wzbudnika	Ω	b.d.
Zapotrzebowanie na powietrze chłodzące	m <sup>3</sup> /min	b.d.

<b>EKSPLLOATACJA</b>		
Rodzaj oleju	-	Shell Rimula R4 X 15W40
Ilość oleju w układzie smarowania	L	53
Zużycie oleju (na 1kW)	%	b.d.
Okres pomiędzy wymianami oleju	Rh	500/1 rok (pierwszy po 100 Rh)
Rodzaj płynu chłodzącego	-37°C	Kemetyl Anti-Freeze.
Ilość płynu chłodzącego	L	135
Okres pomiędzy wymianami płynu	Rh/Lat	1000/2
Pojemność akumulatora rozruchowego	Ah	2x180
Zgodność paliwa z normą	-	EN 590
Zużycie paliwa 100%	L/h	108,8
Zużycie paliwa 75%	L/h	86,4
Zużycie paliwa 50%	L/h	60,7
Wymiana filtrów paliwa	Rh	500
Wymiana filtrów oleju	Rh	500



		DO ZABUDOWY	ZABUDOWANY
Wymiary	dł./szer./gł.	3790x1800x2210*	4400x1800x2420
Masa agregatu (bez płynów)	kg	4867	5607
Pojemność zbiornika paliwa	L	700	700
Wysokość chłodnicy	mm	1377	1377
Szerokość chłodnicy	mm	1241,5	1241,5
Powierzchnia wyrzutni powietrza min.	m <sup>2</sup>	1,71	-
Powierzchnia czerpni powietrza min.	m <sup>2</sup>	2,1	-
Moc akustyczna LWA	dB	123	b.d.

\* wymiary, waga i pojemność zbiornika mogą ulec zmianie w zależności od dostępności ramy



fotografie przykładowe

## WYTYCZNE INSTALACYJNE

Sposób odbioru mocy	Zaciski śrubowe	mm <sup>2</sup>	5 x M12
Przewody odbioru mocy	Giętka linka	mm <sup>2</sup>	2 x 5 x 240 (≤30mb)
Przewody automatyki SZR	Giętka linka	mm <sup>2</sup>	10 x 1,5 (≤30mb)
Przewody potrzeb własnych	Giętka linka	mm <sup>2</sup>	5 x 2,5 (≤30mb)
Rozmiar szafy SZR (dolne przejście kablowe)	wys./szer./gł.	mm	1200/700/500 (stojąca)*
Wymiary płyty fundamentowej (płyta zbrojna)	dł./szer.	mm	4600x2000

Przewody powyżej 30mb - do uzgodnienia z działem technicznym.

\*\*\*UWAGA: Za właściwy dobór przekrojów przewodów odpowiada projektant.\*\*\*

## SPECYFIKACJA AGREGATU:

Silnik, prądnica, rama lub obudowa, układ paliwowy z czujnikiem paliwa analogowym i krańcowym zatrzymującym silnik, zintegrowany zbiornik z odpowietrznikiem i wlewem paliwa zamykanym na klucz. Zintegrowana instalacja elektryczna silnika wraz z akumulatorami gotowymi do pracy, rozrusznik, alternator, regulator obrotów. Instalacja elektryczna prądnicy z wyłącznikiem przeciążeniowo-zwarciovym umieszczonym na zespole prądotwórczym. Na silniku standardowo instalowane czujniki krańcowe ciśnienia oleju i temperatury silnika. W zespołach obudowanych zintegrowany układ wydechowy, komin zamykany kłapką grawitacyjną, w zespołach do zabudowy tłumik i kompensator dostarczony luzem. Wymienne filtry oleju, paliwa i powietrza zabudowane na silniku. Układ chłodzący i smarowania zalany płynami (olej i płyn chłodzący), w zespole obudowanym drzwi zamykane na klucz. Przeszklone drzwi w miejscu zamontowanego sterowania. Przycisk zatrzymania awaryjnego z blokadą powrotu.

Dane zawarte w karcie mogą ulec zmianę ze względu na ciągłe udoskonalanie produktu.