



PRIME POWER (P.R.P.) (ISO 8528):

Moc podstawowa – jest to max. dostępna moc podczas jednego zmiennego cyklu, która może być odbierana między zalecanymi przerwami konserwacyjnymi przez nieograniczoną liczbę godzin. W ciągu 24 godzin nie powinno się odbierać więcej niż 85% P.R.P. 10 % przeciążenia tylko podczas regulacji.

MAX. STAND-BY POWER (L.T.P.) (ISO 3046 FUEL STOP POWER):

Moc awaryjna – jest to max. moc, jaką może osiągnąć agregat pracując pod zmiennym obciążeniem nie dłużej niż sumarycznie 500 godzin rocznie z uwzględnieniem następujących ograniczeń:

- 100 % obciążenia w ciągu 25 godzin rocznie

- 90 % obciążenia w ciągu 200 godzin rocznie

Przeciążenie jest niedopuszczalne. Należy stosować przy braku napięcia sieciowego.

PARAMETRY AGREGATU

Moc maksymalna L.T.P. (cosφ=0,8)	kVA/kW	1100/880
Moc znamionowa P.R.P. (cosφ=0,8)	kVA/kW	1000/800
Prąd znamionowy	A	1443
Napięcie znamionowe	V	230/400
Częstotliwość	Hz	50

SILNIK

MTU 16V2000G76F

Obroty silnika	obr/min	1500
Moc	kW	979
Pojemność skokowa	l	35,7
Emisja spalin	-	TA-Luft
Układ wtryskowy	-	COMMON RAIL
Typ silnika	-	Czterosuwowy/Chłodzony cieczą
Ilość/układ cylindrów	-	12/Widlasty
Średnica cylindra x skok tłoka	mm	135 x 156
Współczynnik kompresji	-	17,5:1
Regulator obrotów silnika	-	Elektroniczny G3
Stabilizacja obrotów	%	±0,25%
Napięcie baterii	V	24
Pojemność baterii	Ah	2x225
Rodzaj paliwa	Diesel ON	EN 590
Średnie ciśnienie użyteczne (MEP)	bar	21,9
Ciepło oddane do otoczenia	kcal/sek	-
Zap. powietrza do procesu spalania	m ³ /min	55,8
Przep. Powietrza przez chłodnicę	m ³ /min	-
Ilość spalin	m ³ /min	150
Temperatura spalin za kolektorem	°C	700
Dopu. przeciw ciśnienie ukł. wydechowego	mbar	50



PRĄDNICA		LEROY SOMER LSA 49.1 L11
Rodzaj/wykonanie	-	Bezszcotkowa Synchroniczna
Ilość biegunów/typ połączeń	-	4/Gwiazda
Uzwojenie odporne na środowisko	-	Wilgotne/Stone
Klasa izolacji uzwojeń	-	H
Stopień ochrony	-	IP 23
Regulacja napięcia	-	Elektroniczna AVR typ R450
Stabilność napięcia	%	±0,5%
Wytrzymałość prądnicy na przeciążeniach	%	3 x I _n przez 10s
Zawartość THD	-	< 4%
Reaktancja	X _d	346%
	X _d '	16,4%
	X _d ''	13,1%
	X _q	207%
	X _q '	-
	X _q ''	14,3%
	X ₂	13,7%
	X ₀	0,9%
System wzbudzenia	-	AREP
Moc maksymalna	kVA	1100
Rezystywność uzwojeń wirnika	Ω	-
Rezystywność wzbudnika	Ω	-
Zapotrzebowanie na powietrze chłodzące	m ³ /min	-

EKSPLOATACJA

Rodzaj oleju	-	Shell Rimula R4 X 15W40
Ilość oleju w układzie smarowania	L	102
Zużycie oleju (na zużycie paliwa)	%	1
Okres pomiędzy wymianami oleju	Rh	500/1 rok (pierwszy po 100 Rh)
Rodzaj płynu chłodzącego	-37°C	Kemetyl Anti-Freeze
Ilość płynu chłodzącego	L	200
Okres pomiędzy wymianami płynu	Rh/Lat	1000/2
Pojemność akumulatora rozruchowego	Ah	2x225
Zgodność paliwa z normą	-	EN 590
Zużycie paliwa 100%	L/h	196,1
Zużycie paliwa 75%	L/h	151,1
Zużycie paliwa 50%	L/h	98,3
Wymiana filtrów paliwa	Rh	500
Wymiana filtrów oleju	Rh	500



		ZABUDOWANY
Wymiary	dł./szer./gł.	6000x2100x2860
Masa agregatu (bez płynów)	kg	9800
Pojemność zbiornika paliwa	L	1400
Wysokość chłodnicy	mm	-
Szerokość chłodnicy	mm	-
Powierzchnia wyrzutni powietrza min.	m ²	-
Powierzchnia czepni powietrza min.	m ²	-
Moc akustyczna LWA	dB(A)	101

* wymiary, waga i pojemność zbiornika mogą ulec zmianie w zależności od dostępności ramy



fotografie przykładowe

WYTYCZNE INSTALACYJNE

Sposób odbioru mocy	Zaciski śrubowe	mm ²	5 x M16
Przewody odbioru mocy	Giętka linka	mm ²	wg projektu
Przewody automatyki SZR	Giętka linka	mm ²	10 x 1,5 (≤30mb)
Przewody potrzeb własnych	Giętka linka	mm ²	5 x 2,5 (≤30mb)
Rozmiar szafy SZR (dolne przejście kablowe)	wys./szer./gł.	mm	1800/900/500 (stojąca) *
Wymiary płyty fundamentowej (płyta zbrojna)	dł./szer.	mm	6300x2300

Przewody powyżej 30mb - do uzgodnienia z działem technicznym.

*****UWAGA:** Za właściwy dobór przekrojów przewodów odpowiada projektant.***

SPECYFIKACJA AGREGATU:

Silnik, prądnica, rama lub obudowa, układ paliwowy z czujnikiem paliwa analogowym i krańcowym zatrzymującym silnik, zintegrowany zbiornik z odpowietrznikiem i wlewem paliwa zamykanym na klucz. Zintegrowana instalacja elektryczna silnika wraz z akumulatorami gotowymi do pracy, rozrusznik, alternator, regulator obrotów. Instalacja elektryczna prądnicy z wyłącznikiem przeciążeniowo-zwarciovym umieszczonym na zespole prądotwórczym. Na silniku standardowo instalowane czujniki krańcowe ciśnienia oleju i temperatury silnika. W zespołach obudowanych zintegrowany układ wydechowy, komin zamykany klapką grawitacyjną, w zespołach do zabudowy tłumik i kompensator dostarczony luzem. Wymienne filtry oleju, paliwa i powietrza zabudowane na silniku. Układ chłodzący i smarowania zalany płynami (olej i płyn chłodzący), w zespole obudowanym drzwi zamykane na klucz. Przeszklone drzwi w miejscu zamontowanego sterowania. Przycisk zatrzymania awaryjnego z blokadą powrotu.

Dane zawarte w karcie mogą ulec zmianie ze względu na ciągłe udoskonalanie produktu.